



IP68完全防水ASA樹脂ボックス WGシリーズ

IP68完全防水PC/ASA樹脂ボックス WGPCシリーズ

IP68証明書

本書は、WGシリーズ・WGPCシリーズがIP68の条件を満たしていることを証明いたします。

※IPX8 試験では継続的潜水条件は、水深1m、試験時間24時間。

1. WG28-40-15W・WG23-25-11W・WG15-21-9Wが試験機関のIP68試験で適合判定でした。

一般的に筐体のサイズが大きくなるほど、防水・防塵性は下がります。

サイズが最も大きいWG28-40-15Wが試験機関のIP68試験に適合している事により、弊社としましてはWGシリーズ全サイズがIP68の性能を有していると判断します。

またWGPCシリーズは樹脂材料にPC/ASAを使用している以外はWGシリーズと同じになり、防水構造は変わらない為、WGPCシリーズ全サイズもIP68の性能を有していると判断します。

WG23-25-11Wの証明書を代表として掲載しております。

2. 本製品は、穴加工を施した場合、IP68の性能は失われます。

穴加工を施したり、コネクタ・スイッチ等の部品を取付けた製品については、本成績書の適用は不可となりますのでご了承下さい。

3. お客様にて、本証明書を部分的に複写してのご使用は不可とさせていただきます。

本証明書をお客様のWEBサイトにアップを希望される場合は使用目的を明記の上、弊社開発部までご連絡下さい。

(無断でのWEBサイトアップ、部分複写は禁止しております。)

2026年1月29日

株式会社タカチ電機工業 開発部

TEL : 048-222-1718

E-mail : tec@takachi-el.co.jp

成績証明書

2024年2月27日(受付番号: D23Y0469)付けでお申込みいただいた
下記の製品は、試験の結果、添付の試験成績書(試験成績書番号: 23TR-Y1090)
に示すとおり、適用した試験規格の要求事項に適合していることを証明します。

記

申入者：株式会社 タカチ電機工業 殿

埼玉県川口市東領家3-21-16

製品名：IP68完全防水ボックス

製品の型：WG23-25-11W

製品の定格：-

2024年3月28日

一般財団法人 電気安全環境研究所(JET)

横浜事業所長 中島 由勝



試験成績書

試験成績書番号：23TR-Y1090

受付日及び受付番号：2024年2月27日 (D23Y0469)

申込者：株式会社 タカチ電機工業
(名称・住所)

埼玉県川口市東領家3-21-16

製品名：IP68完全防水ボックス

製品の型：WG23-25-11W

製品の定格：-

適用規格：JIS C0920:2003
電気機械器具の外郭による保護等級(IPコード)
第一特性数字 6 及び
第二特性数字 8 (水深: 1 m、時間: 24 時間)

試験結果：適合

2024年3月28日

一般財団法人 電気安全環境研究所 (JET)

横浜事業所長 中島 由勝



試験実施場所: 一般財団法人 電気安全環境研究所

- 東京事業所
〒151-8545 東京都渋谷区代々木5-14-12
- 横浜事業所
〒230-0004 神奈川県横浜市鶴見区元宮1-12-30
- 関西事業所
〒658-0033 兵庫県神戸市東灘区向洋町西4-1
- 電力技術試験所
〒230-0004 神奈川県横浜市鶴見区元宮1-12-28
- その他 ()
住所:

試験品受取日: 2024年 2月 27日

試験実施期間: 自: 2024年 2月 28日

至: 2024年 3月 25日

試験実施者: 長谷川 和雄
長谷川 和雄

確認者: 本田 祐紀
本田 祐紀

試験項目の判定:

N (. A.) : 該当しない試験項目

P (a s s) : 適合した試験項目

F (a i l) : 適合しない試験項目

— : 適用しなかった試験項目(依頼者の指定による)

一般注意事項:

- この試験成績書は、試験を行った製品に対してのみ有効である。
- この試験成績書を部分複写して使用する場合には、JETの承認を書面により受けなければならない。

JIS C 0920 (2003)

項目	要求事項－試験	結果	判定
11	試験の一般的な要求事項		P
11.1	水及びじんあいに対する試験時の大気状態：		—
	周囲温度：15～35°C	水に対する試験時 18 °C じんあいに対する試験時 16 °C	—
	相対湿度：25～75%	水に対する試験時 45 % じんあいに対する試験時 64 %	—
	大気圧：86～106kPa	水に対する試験時 99.9 kPa じんあいに対する試験時 99.8 kPa	—
11.2	被試験品は試験において次による：		—
	- 清潔で新品の状態	新品	—
	- 完成品	完成品	—
	- 代表部分		—
	- 同一寸法の形状をもつ小型のもの		—
	被試験品の個数	2台 (内訳は下記に記す) じんあい試験用 1台 防水試験用 1台	—
	被試験品の取付・組立状態		—
	前処理の有無	なし	—
	充電状態の有無	なし	—
	動作状態の有無	なし	—
11.3	試験条件の適用及び試験結果の解釈	水抜孔及び通気孔なし	P
	水抜孔及び通気孔がある場合の試験に関する試験条件の適用及び試験結果の解釈		N
	試験結果の解釈に使用した規格	「この規格」	P
11.4	第一特性数字に対する試験条件の組み合わせ：表5適用	第一特性数字 6	P
11.5	外郭の内部に機器を入れない場合（外郭単独の場合）		N
12	第一特性数字によって表される危険な個所への接近に対する保護に関する試験		N
13	第一特性数字によって表される外来固体物に対する保護の試験		P
13.1	試験用器具		P
	表7に示された試験方法及び試験条件を適用	じんあい試験装置 被試験品内部を負圧にする	P
13.2	第一特性数字1、2、3及び4に対する試験条件		N
13.3	第一特性数字1、2、3及び4に対する適合条件		N
13.4	第一特性数字5及び6に対するじんあい試験	第一特性数字 6	P
	付図2に示す試験装置を使用	付図 2 (ダストチャンバー)	P

JIS C 0920 (2003)			
項目	要求事項-試験	結果	判定
13.4A	カテゴリー1の外郭		P
	- 2時間(吸引率:40~60倍の容積 / 時間)		N
	- 80倍の容積になるまで又は8時間経過するまで(吸引率<40倍の容積 / 時間)	試験時間： 8 時間	P
13.4B	カテゴリー2の外郭		N
13.4C	カテゴリー1及びカテゴリー2の外郭		N
	被試験品（外郭）を完成品の状態で設置できない場合、次による：		N
13.5	第一特性数字5に対する特定条件		N
13.6	第一特性数字6に対する特定条件		P
13.6.1	第一特性数字6に対する適合条件		P
	カテゴリー1を適用	(13.4A項参照)	P
13.6.2	第一特性数字6に対する適合条件		P
	試験終了時、外郭内にじんあいの堆積がない	被試験品の内部にタルク粉の堆積がなかった	P

14	第二特性数字によって表される水に対する保護等級の試験		P
14.1	試験装置		P
	表8に示された試験方法及び試験条件を適用	第二特性数字 8 水槽	P
14.2	試験条件		P
	14.2に従って表8に示された試験方法及び主要試験の実施	申込者の指定した試験方法 (14.2.8) 項 参照)	P
	水と被試験品との温度差：最大5 K	温度差： 5 K 水の温度： 13 ℃ 被試験品の温度： 18 ℃	P
	被試験品（外郭）の表面積：誤差10 %以内	1.0 m ² 以下	P
14.2.1	滴水試験装置による第二特性数字1に対する試験		N
14.2.2	滴水試験装置による第二特性数字2に対する試験		N
14.2.3	オシレーティングチューブ又は散水ノズルによる第二特性数字3に対する試験		N
14.2.4	オシレーティングチューブ又は散水ノズルによる第二特性数字4に対する試験		N
14.2.5	直徑6.3 mmノズルによる第二特性数字5に対する試験		N
14.2.6	直徑12.5 mmノズルによる第二特性数字6に対する試験		N
14.2.7	深さ0.15~1 mの一時的潜水状態での第二特性数字7に対する試験		N
14.2.8	協議のうえ実施する継続的潜水状態での第二特性数字8に対する試験		P
	試験条件：		P
	該当個別規格の規定による		N
	製造者と使用者との合意による	水深： 1m 試験時間： 24時間	P

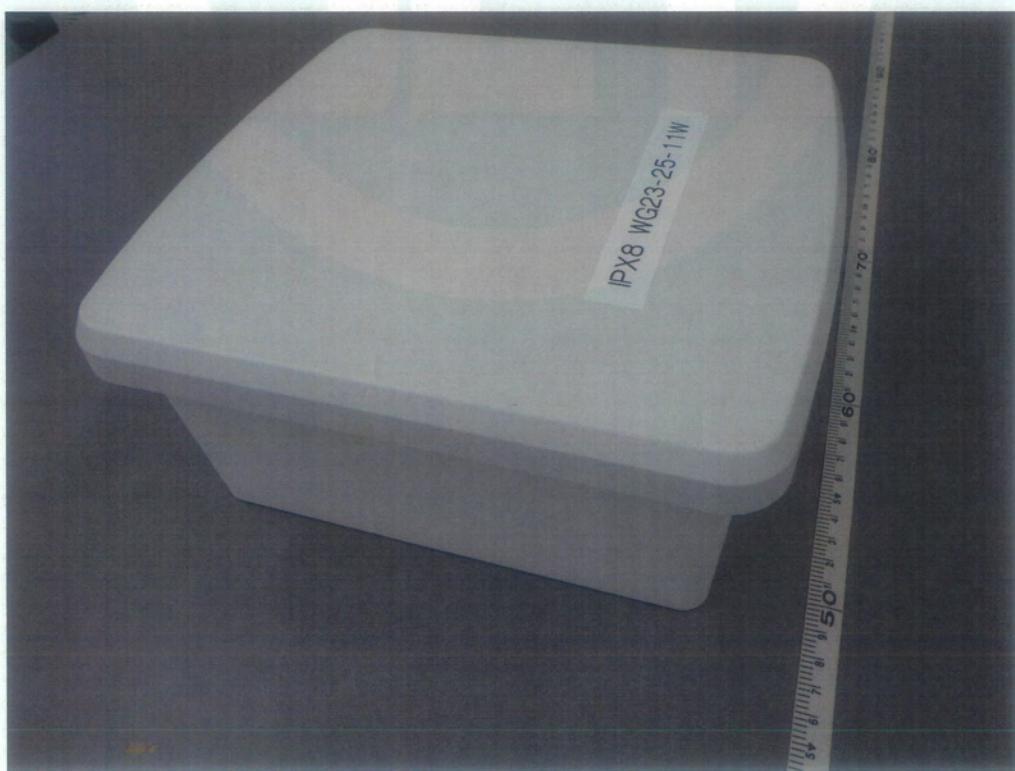
JIS C 0920 (2003)			
項目	要求事項－試験	結 果	判定
14.3	適合条件		P
	適用適合条件：		P
	- 14.3に規定	14.3 項の適合条件	P
	- 個別製品規格に規定		N
	被試験品（外郭）内部への水の浸入の有無	被試験品内部に浸水なし	P
	被試験品（外郭）内部に水が侵入した場合：		N
15	付加文字によって表される危険な部分への接近に対する保護のための試験		N

外観写真

IP6X用サンプル

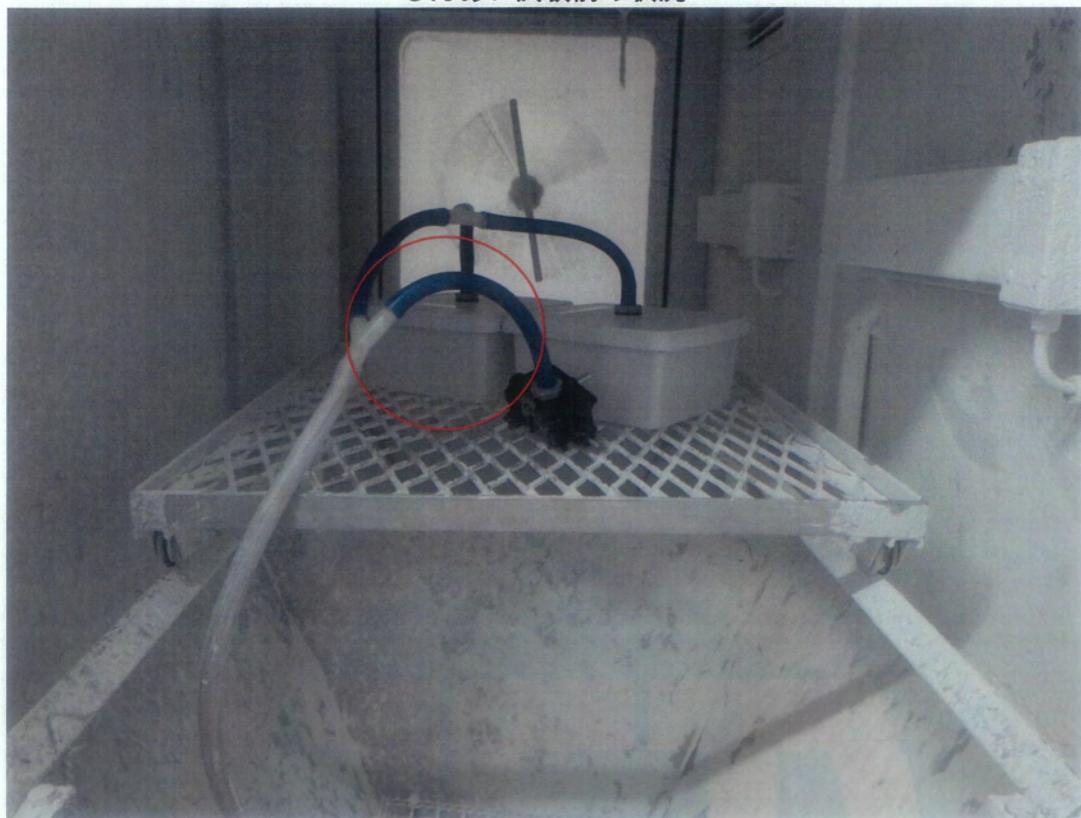


IPX8用サンプル

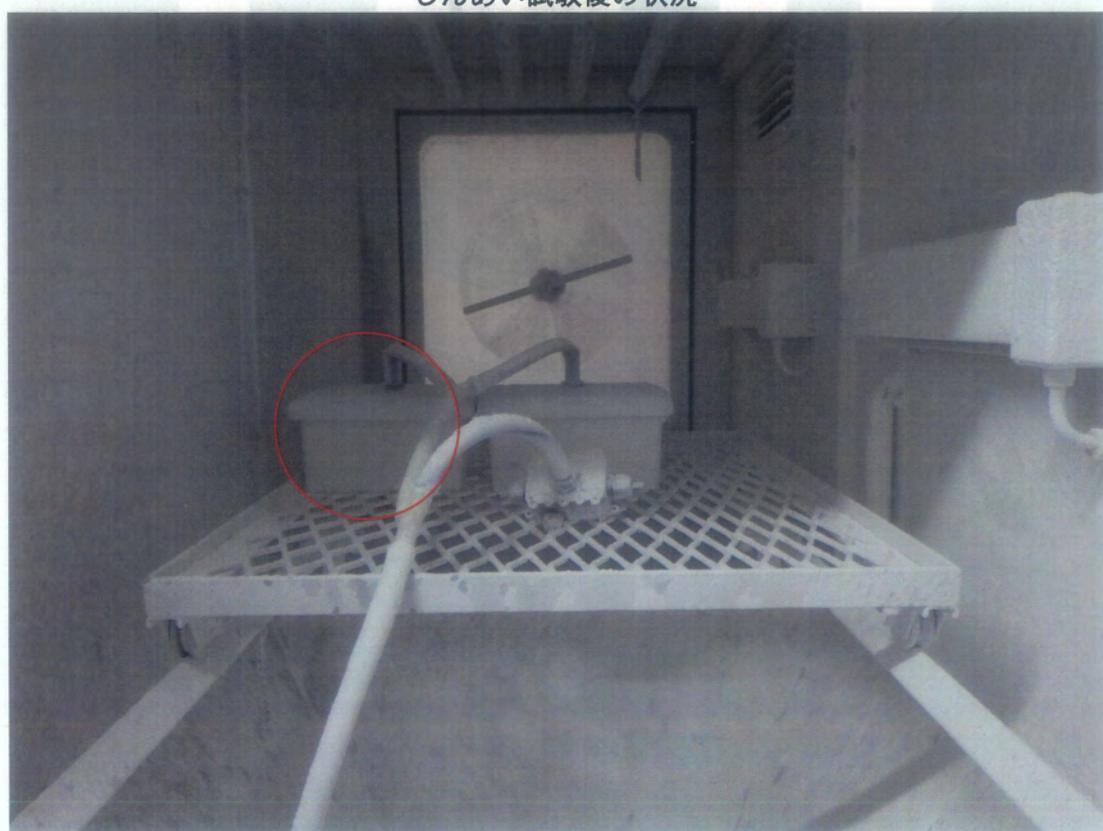


第一特性数字 6の試験状況

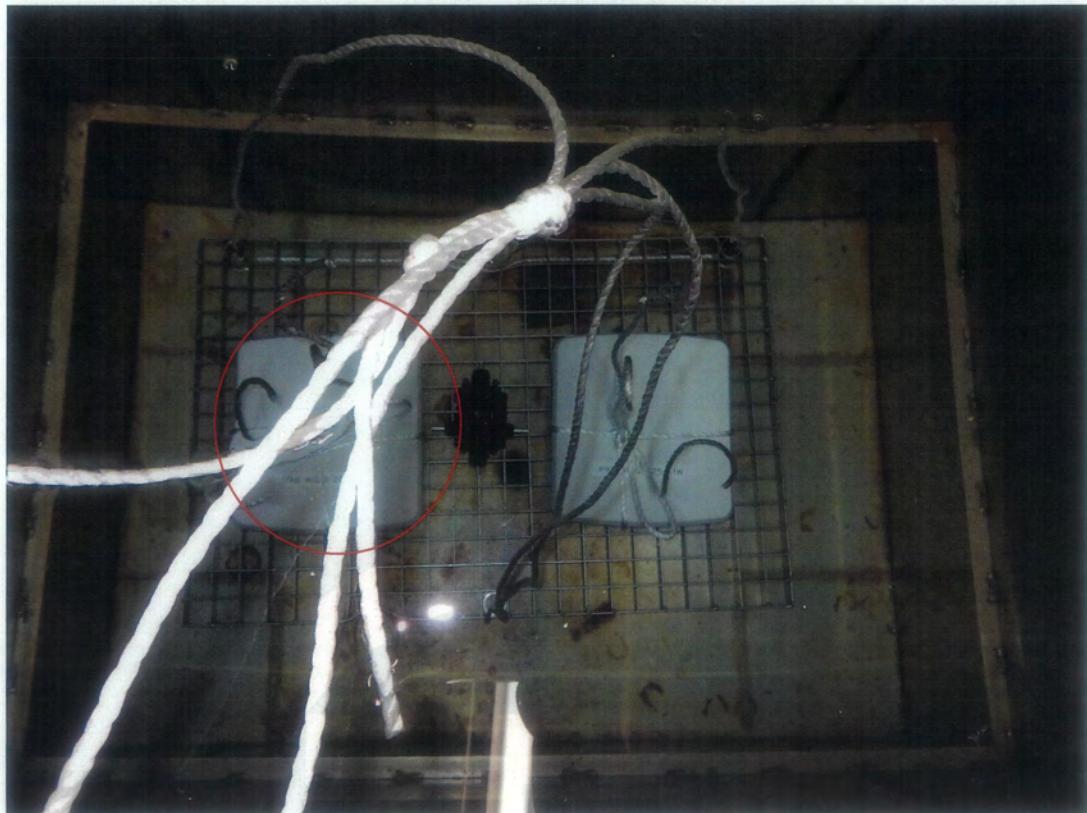
じんあい試験前の状況



じんあい試験後の状況



第二特性数字 8の試験状況



-----以下余白-----